

# P2+SBL NEO

## DIE LEDTEK AVANTGARDE

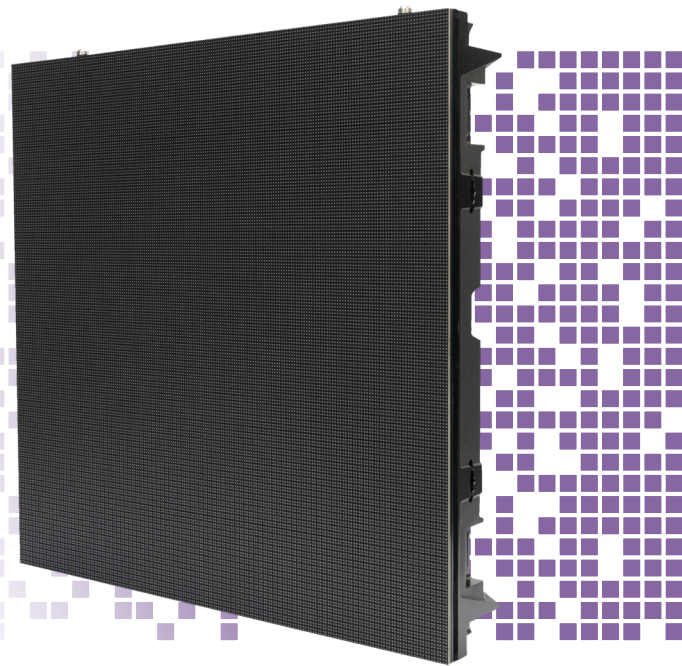
Mit der P2+sBL NEO läutet LEDTEK eine neue Generation von LED-Wänden aus deutscher Herstellung ein. Die Module der Indoorwand verfügen über die QUADTEK Technologie, bei der jeweils 4 LEDs zu einer Einheit gegossen sind. Das macht die neue LED Wall außerordentlich stabil und robust gegen Schläge und Stöße, wodurch sie sich besonders gut für den Rentalbereich eignet aber gleichzeitig eine hohe Auflösung ermöglicht. Denn die Indoorwand kann durch ihren Pixelabstand von 2,6 mm, die Leuchtkraft von 1.500 Nits und die Bildwiederholungsrate von 7.680 Hz mit einem gestochen scharfen, farbintensiven und absolut flickerfreien Bild überzeugen. Damit ist sie nicht nur perfekt geeignet für Messen, Präsentationen oder ähnliche Indoorveranstaltungen, sondern kann ihr volles Potenzial vor allem bei HDR-Darstellungen sowie in TV- oder (VR-) Filmstudios entfalten.

Die quadratischen Module der Größe 500x500 mm sind magnetisch, so dass die NEO-Serie sowohl Front- als auch Rearservice ermöglicht, was Installations- und Reparaturarbeiten besonders einfach macht. Um das Handling der Wand so effizient und einfach wie möglich zu halten, besteht die P2+sBL NEO außerdem nur aus 3 Elementen: dem Modul, dem Rahmen und der Powerbox.

Die P2+sBL NEO ist die erste curvebare LEDTEK Wand. Die Module können in einer Biegung von bis zu 90° zueinander installiert werden. So eröffnen sich vielfältige Möglichkeiten der kreativen Gestaltung, ohne dass der Aufbau zu einem komplizierten Unterfangen wird. Denn die P2+sBL NEO ist mit allen Elementen der LEDTEK PRO-Serie kompatibel. Durch den Tri-Frame ergeben sich verschiedenste Aufbaumöglichkeiten, die von einer schmalen LED-Steile mit der Tri-Frame Bodenplatte über einen großen Indooraufbau mit dem Tri-Frame

## Anwendungen

- Messen, Ausstellungen, Präsentationen
- Film- und Fernsehstudios
- Angewinkelte und curved LED-Wände



## Besonderheiten und Vorteile

- Brillante Bild- und Farbqualität
- Curvebar bis 90°
- Kompatibel mit PRO-Serie
- Statische Nachweise & Prüfbuch (EN-13814)
- Unschlagbares Preis-Leistungs-Verhältnis
- Direkt ab Lager verfügbar
- Rental Pool
- 3 Jahre LEDTEK-Garantie
- Über 15 Jahre Erfahrung und Know-how

## Zertifikate der NEO-Serie

EMV Prüfbericht: AE50448036 0001;  
 NSpRL Prüfbericht (EN-61000): 50292012 001  
 PhotoBioSi Prüfbericht (EN-62471): 50295555 001

## Modulgröße

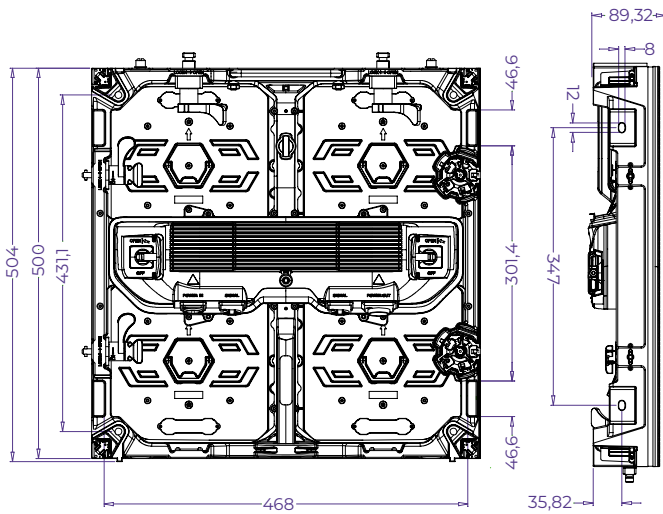
### LEDTEK P2+sBL NEO



### LEDTEK P2+cBL NEO



## Modulgröße P2+sBL NEO



## Moduleigenschaften

Pixelabstand	2.6mm
LED-Typ	SMD 4242 (Fabulux)
SMD-Art (RGB)	4in1
Auflösung in Pixel/m <sup>2</sup>	384 x 384 px (BxH)
Anzahl der Pixel/m <sup>2</sup>	147.456 px/m <sup>2</sup>
Scanrate	1/16
Leuchtstärke	1.500 Nits
Displayfarben	281 Bio
Kontrastverhältnis	10.000:1
Bildwiederholfrequenz	7.680 Hz (MBI 5264IC)
Empfängerkarte	NovaStar A10s Pro
Stromverbrauch	≤600 Watt/m <sup>2</sup>
IP Schutzart	IP 20
Horizontal	160°
Vertikal	160°
Betrachtungsabstand	3m

Weiterführende Informationen und Daten (z.B. Ausschreibungstexte, Benutzerhandbücher, RCFGX-Files) finden Sie im Mediakit. Bei Fragen kontaktieren Sie uns gern unter +49 551 492493 44 oder per Mail an [vertrieb@ledtek.de](mailto:vertrieb@ledtek.de).